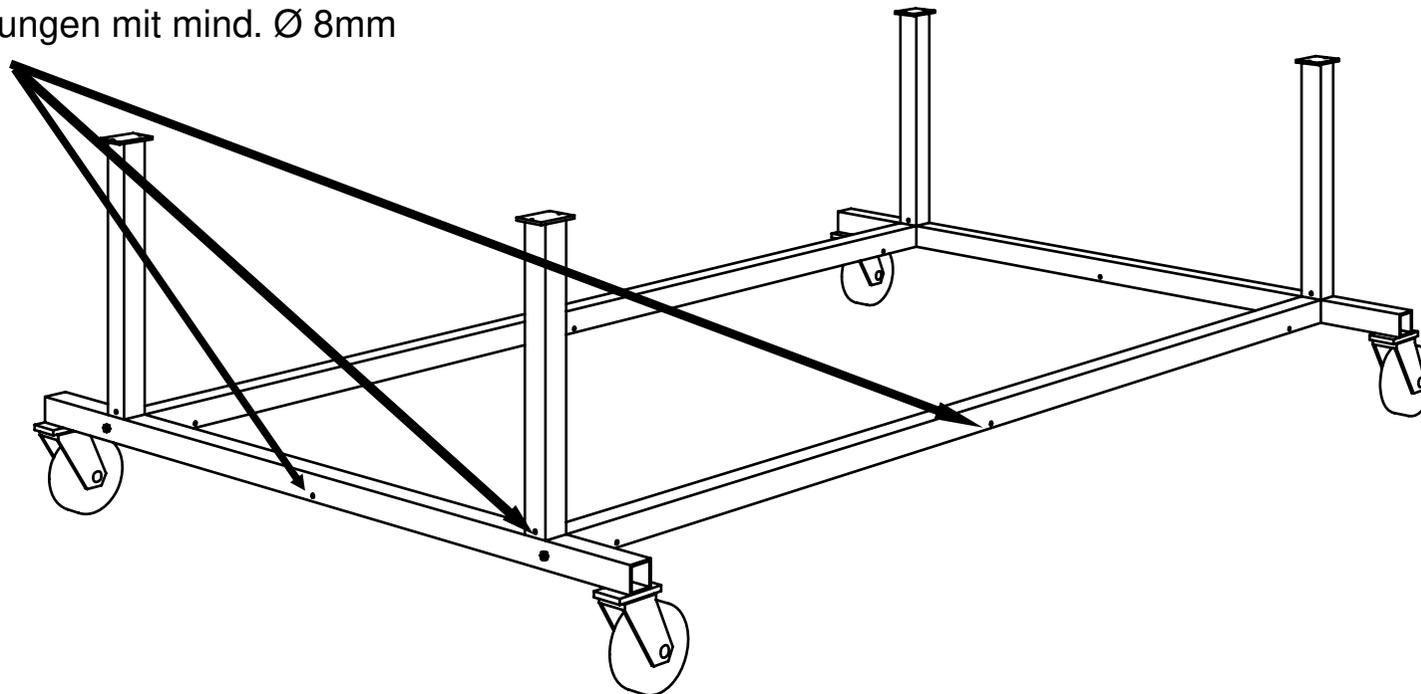


KONSTRUKTIONSZEICHNUNG ROLLGESTELL

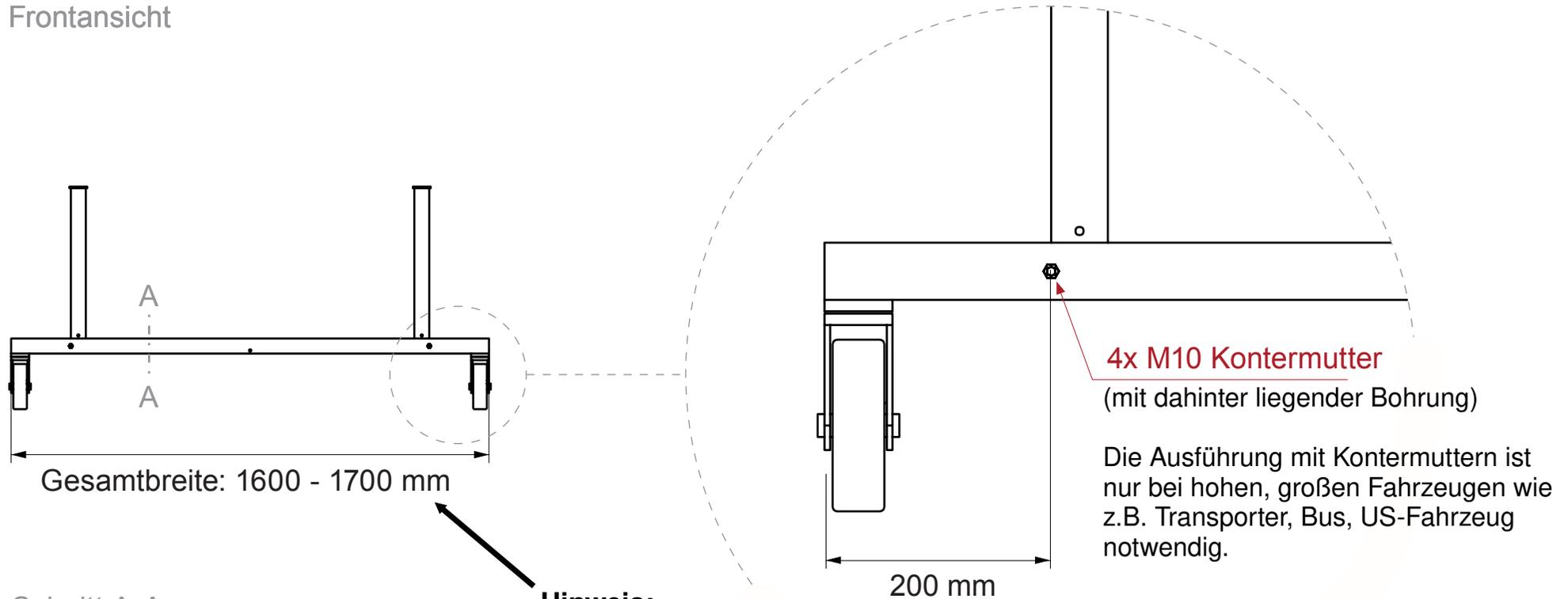
Carblast[®]
FAHRZEUGTECHNIK GMBH

ENTLACKUNGS
FABRIK

Bitte in alle Profilrohre an Unterseite
Ablaufbohrungen mit mind. \varnothing 8mm
einbringen.



Frontansicht



Schnitt A-A

Vierkantrohr:
Wandstärke mind.
2,5mm



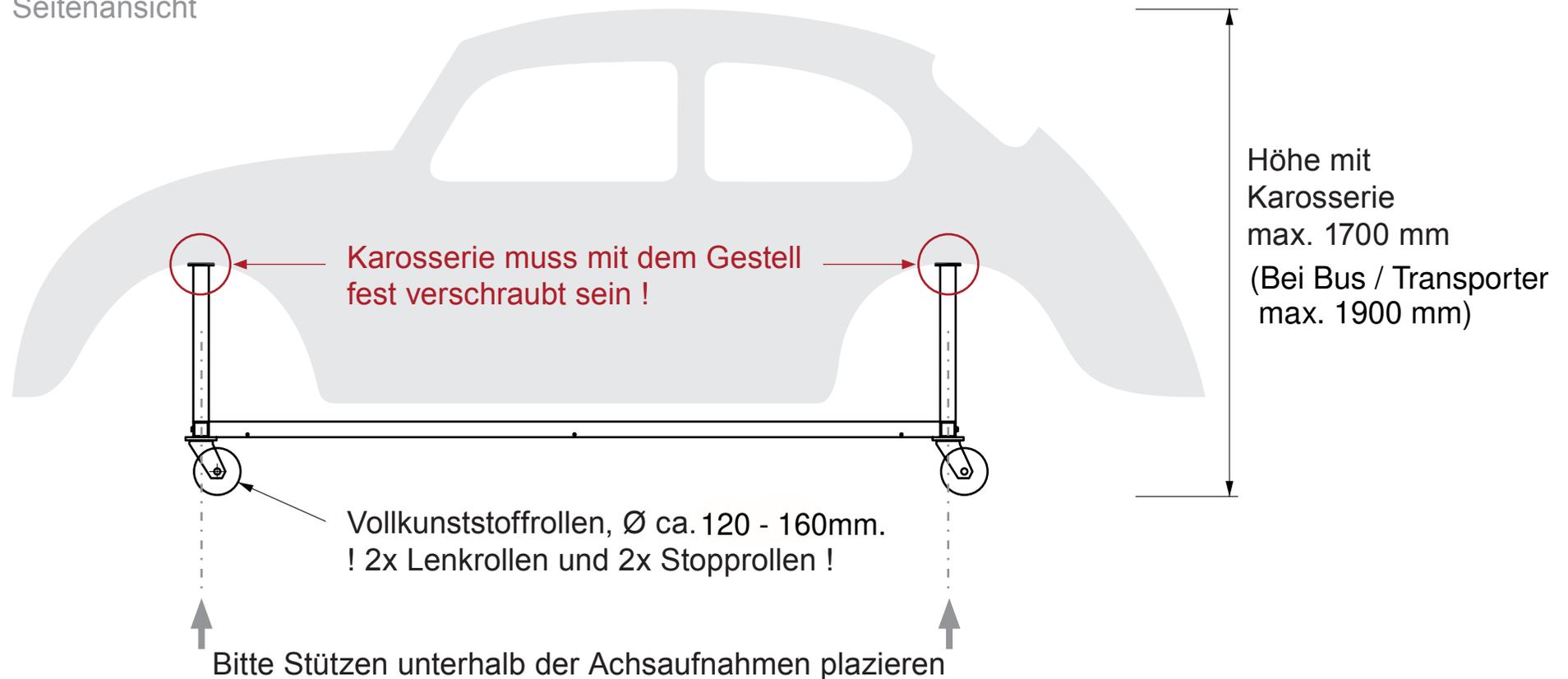
50 mm
50 mm

Hinweis:

Die dargestellten Masse sind eher als Anhaltswert zu verstehen, da wir natürlich nicht alle Fahrzeuggrößen damit abdecken können.

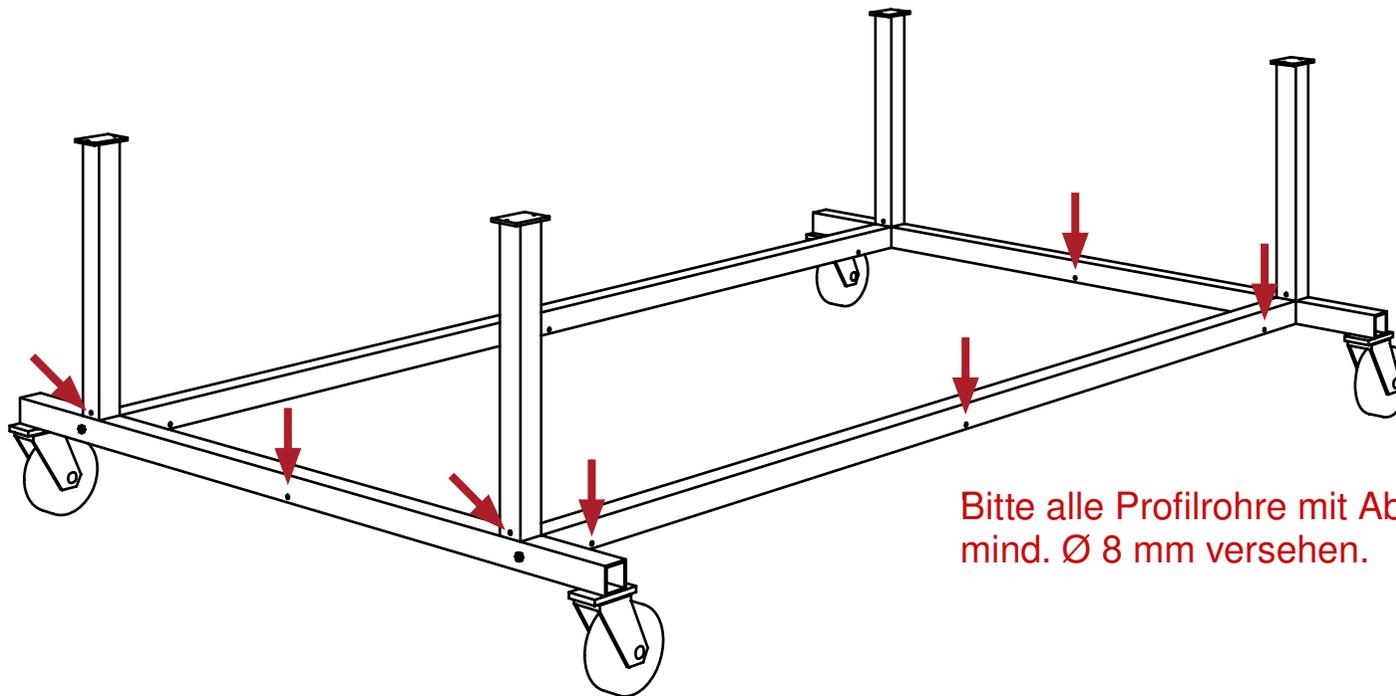
Das Gestell sollte in der Breite nicht breiter als das Fahrzeug sein. Gleichzeitig aber auch bitte nicht zu schmal und zu hoch auslegen, um ein Kippen des Fahrzeugs zu verhindern.

Seitenansicht



Hinweis:

Das Gestell sollte mind. 2-3cm unter der Schwellerkante / dem tiefsten Punkt des Fahrzeugs liegen, um einen Kontakt der Staplergabel mit Karosserie zu vermeiden.



Bitte alle Profilrohre mit Ablaufbohrungen
mind. Ø 8 mm versehen.